

**TROGODIŠNJA STRUKOVNA ŠKOLA
STROJOBRAVAR (JMO)
NASTAVNI PLAN**

Red.br.	NASTAVNI PREDMET	1.	2.	3.
<u>A) Općeobrazovni dio programa</u>				
1.	Hrvatski jezik	3	3	3
2.	Strani jezik	2	2	2
3.	Povijest	2	-	-
4.	Etika/Vjeronauk	1	1	1
5.	Tjelesna i zdravstvena kultura	1	1	1
6.	Politika i gospodarstvo	-	2	-
<u>a) Izborna nastava*</u>				
7.	Tjelesna i zdravstvena kultura*	1	2	2
<u>B) Program naukovanja</u>				
8.	Osnove računalstva	1,5	-	-
9.	Matematika u struci	2	1	1
10.	Tehničko crtanje	1,5	-	-
11.	Osnove tehničkih materijali	1	-	-
12.	Osnove tehničke mehanike	-	2	-
13.	Elementi strojeva i konstruiranje	-	2	-
14.	Osnove automatizacije	-	-	2
15.	Nove tehnologije	-	-	2
<u>b) Izborna nastava*</u>				
16.	Matematika u struci*	1	2	2
17.	Strukovni predmeti*	1	2	2
18.	Računalstvo*	1	2	2
<u>C) Praktični dio</u>				
	<u>Praktična nastava u školi</u>	340	270	160
19.	Tehnologija obrade i montaže	2	-	-
20.	Tehnologija obrade i održavanja	-	3	-
21.	Tehnologija strojobravarije	-	-	4
	<u>Praktična nastava u radnom procesu</u>	560	630	640
Sveukupno:		1461	1460	1248

Napomena:

***Izborna nastava: općeobrazovni dio ili stručni predmeti izvode se prema uvjetima škole i interesu učenika.**